



www.sumercelik.com.tr





Sümer
ÇELİK DÖKÜM San. ve Tic. A.Ş.





1968 yılında kurulan Sümer Çelik yeni yapılanmayla birlikte 2008 yılında Yazıbaşı / Torbalı'da 30.000 m² lik alanda kurulmuş, 14.000 m² kapalı sahası olan döküm ve makine fabrikasıyla, 50 yılı aşan tecrübeyle, tarım, otomotiv, çimento, tekstil, madencilik, gemi ve daha birçok endüstri dallarında, yurtiçine ve yurtdışına 10 kg'dan 8000 kg'a kadar pik, sfero, alaşımımlı-alaşimsız ve paslanmaz çelik döküm yapmaktadır. Ayrıca talaşlı işlem ve makine üretimiyle de değişik sektörlerde hizmet vermektedir. Yıllık kapasitemiz 5.000 ton civarındadır. Verimlilik ve müşteri memnuniyetini esas alan bir kalite anlayışı ile, ürünlerini tam zamanında müşteriye sunar. Türkiye ve Avrupa'nın en büyük ve seçkin firmaları müşteri portföyümüzde yer almaktadır.



Our foundry has been established in 1968 in Izmir with the main activities of casting and machine production. To keep up with the developing technologies and the conditions we moved the foundry in 2008 to the new area Izmir Yazılıbaşı / Torbalı. We are producing for agriculture machinery, automotive, cement industry, textile machinery, mining, ship industry and special purpose equipment casting with over 50 year's experience, within 14.000 m² close area of 30.000 m² open area for domestic and foreign market. We have capacity of casting 10 kgs to 8.000 kgs/pc spheroidal graphite iron and grey iron, ferrous and non-ferrous alloys such as steel, carbon steel, nickel alloys and stainless steel. Subcontract for machining of the casted parts is available.



Sümer Celik wurde 1968 als Giesserei und Maschinenbauunternehmen gegründet. Im Jahre 2008 führte Sümer Celik unter hoher Investition einen Umzug nach Yazibasi/Torbalı-Izmir durch. Auf einer Gesamtfläche von 30.000 m², davon 14.000 m² auf geschlossenem Gelände, wird die über 50jährige Erfahrung auch heute noch für die Landwirtschafts-, Automobil-, Zement-, Bergbau-, Textilindustrie und Schiffbau, wie auch in vielen anderen Branchen für In- und Ausland eingesetzt. Sümer Celik kann Grauguss und Sphäroguss, unlegierte und hochlegierte Stähle, wie auch rostfreie Stähle von 10 kg-8.000 Kg gießen. Darüber hinaus bietet Sümer Celik mit seiner mechanischen Bearbeitung und dem Maschinenbau diverse Dienstleistungen in verschiedene Industriezweige.





Sümer
ÇELİK DÖKÜM San. ve Tic. A.Ş.





MODELHANE

İyi bir döküm tasarımlı, istenen şekli üretecek en basit kalıbı yaratmak anlamına gelir. Bu süreç, kaliteli bir dökümde en iyi değeri bulmak için metaller ve döküm yöntemleri konusunda uzman bilgisi gerektir. 50 yılı aşan bilgi birikimlerimizle yarattığımız modelhanemizde konusunda uzman personelin yardımıyla model tasarımlı, üretimi, bakımı, tamiri, yolluk- besleyici tasarımı ve stoklanması sağlanmaktadır. Modelhanemizde kullanılan Hexagon Romer Absolute Arm (2.5m, 6 eksen) bu süreçte tercih ettiğimiz taşınabilir ileri teknoloji ölçüm aletlerinden biridir. Bununla birlikte firmamızda kullanılan Siemens NX ve Topsolid CAD-CAM yazılımıyla yarattığımız 3D data ile imal ettiğimiz modellerimizi Magmasoft döküm simülasyon yazılımı ile döküm öncesi kontrolleri gerçekleştirilmektedir. Kapasitemize uygun ahşap, araldit ve straför modeller bünyemizde bulunan CNC routalar ile yapılmaktadır.



PATTERN SHOP

A good casting design means creating the simplest pattern that will produce the desired shape. This process requires expert knowledge of metals and casting methods to find the best value in a quality casting. In our pattern shop that we created with our knowledge of more than 50 years, pattern design, production, maintenance, repair, runner-feeder design and stocking are provided with the help of expert personnel. The Hexagon Romer Absolute Arm (2.5m, 6 axis) used in our facility is one of the portable high-tech measuring instruments that we prefer during this process. In addition, pre-casting controls are carried out with Magmasoft casting simulation software for our patterns, which we manufacture with 3D data created with Siemens NX and Topsolid CAD-CAM software used in our company. Wooden, araldite and styrofoam patterns suitable for our capacity are made with our CNC routers.



MODELLWERKSTATT

Ein gutes Gussdesign bedeutet, das einfachste Modell zu erstellen, mit dem die gewünschte Form erreicht werden kann. Dieser Prozess erfordert Expertenwissen über Metalle und Gießverfahren, um den besten Wert in einem Qualitätsguss zu finden. In unserer Modellwerkstatt, die wir mit dem Wissen von mehr als 50 Jahren aufgebaut haben, werden Modelldesign, Produktion, Wartung, Reparatur, Speiserdesign und Lagerhaltung mit Hilfe von Fachpersonal durchgeführt. Der Hexagon Romer Absolute Arm (2,5 m, 6 Achsen), der in unserer Einrichtung verwendet wird, ist eines der tragbaren High-Tech-Messgeräte, die wir bei diesem Prozess bevorzugen. Darüber hinaus erfolgt die Kontrolle vor dem Guss mit der Guss simulationssoftware Magmasoft für unsere Modelle, die wir mit 3D-Daten herstellen, die mit der in unserem Unternehmen verwendeten CAD-CAM-Software Siemens NX und Topsolid erstellt wurden. Holz-, Araldit- und Styropormodelle, die für unsere Kapazität geeignet sind, werden mit unseren CNC-Fräsmaschinen hergestellt.





Sümer
ÇELİK DÖKÜM San. ve Tic. A.Ş





KALIPLAMA

El kaliplama : max. 3500x3000x1750mm
Reçineli kum mikseri : 1 x 20 ton/saat
1 x 10 ton/saat
1 x 5 ton/saat
1 x 3 ton/saat
Mekanik kum yenileme : 1 x 12 ton /saat
Termal reklamasyon : 1 x 3 ton/saat



MOULDING AND SAND PREPARATION

Hand moulding : max. 3500x3000x1750 mm
Sand preparation
Omega resin bonded sand mixers : 1 x 20 t/h
1 x 10 t/h
1 x 5 t/h
1 x 3 t/h
Omega mech. sand reclamation : 1 x 12 t/h
LMA thermal reclamation system : 1 x 3 t/h



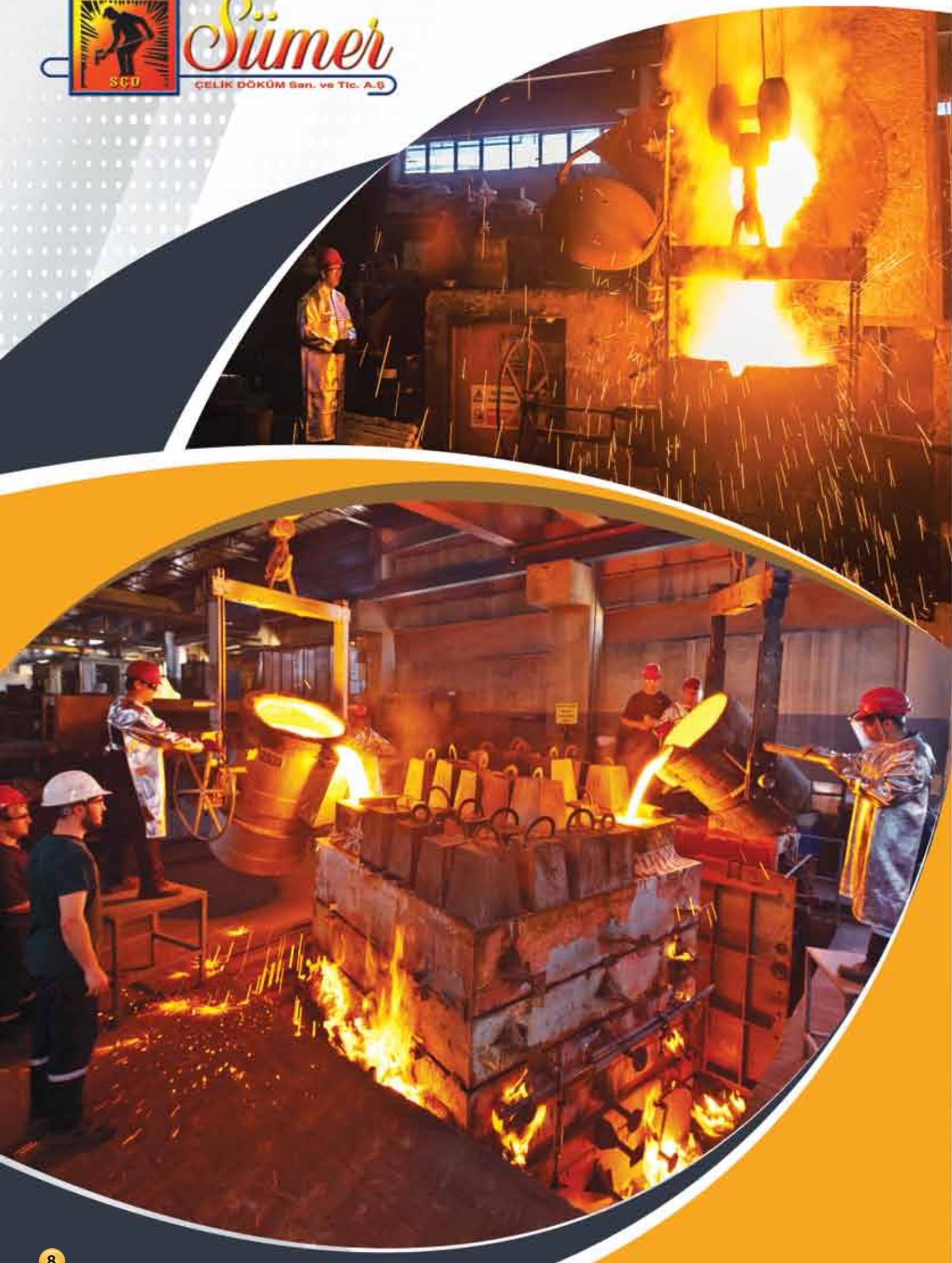
FORMUNG und SANDVORBEREITUNG

Handformung : max. 3500x3000x1750 mm
Sandvorbereitung Harzsandmischer : 1 x 20 t/h
1 x 10 t/h
1 x 5 t/h
1 x 3 t/h
Omega mech. Sand Rückgewinnungssystem : 1 x 12 t/h
LMA . Thermisches Sand Rückgewinnungssystem : 1 x 3 t/h





Sümer
CELİK DÖKÜM San. ve Tic. A.Ş.





ERGİTME VE DÖKÜM

2x3000 kg/saat (1800 kVA–1500 Hz),
2x1000 kg/saat (650 kVA–1000 Hz),
2x500 kg/saat (450 kVA–1000 Hz),
indüksiyon ocaklarında aylık 400 ton döküm yapılabilmektedir.



MELTING & CASTING

Induction furnaces;
2 x 3000 kg/hour (1800 kVA –1500 Hz)
2 x 1000 kg/hour (650 kVA –1000 Hz)
2 x 500 kg/hour (450 kVA –1000 Hz)
Our casting capacity is 400 tons/ month.



SCHMELZKAPAZITÄT

Induktionsöfen;
2x3000 kg/h (1800 kVA–1500 Hz)
2x1000 kg/h (650 kVA–1000 Hz)
2x500 kg/h (450 kVA–1000 Hz)
Unsere Gießkapazität beträgt 400 Tonnen / Monat.





Sumer

STEEL CASTING & MANUFACTURING



TEMİZLEME

Üretimi tamamlanmış ürünler taşlama, askılı ve elle kumlama parkımızdan uygun yüzey kalitesi şartlarına göre sevkiyata hazır duruma getirilmektedir.



CLEANING & FETTLING

The finished products are made ready for shipment in accordance with the appropriate surface quality conditions from our grinding, hanger type and manual sandblasting park.



REINIGEN UND PUTZEN

Die fertigen Produkte werden gemäß den entsprechenden Oberflächenqualitätsbedingungen aus unserem Schleif-, Hänger- und manuellen Sandstrahlpark versandfertig gemacht.





ISIL İŞLEM

En iyi mekanik değerlere ulaşmış bir şekilde ürünlerinizi teslim edebilmek için normalize, su veya hava verme, tavlama ve yumuşatma işlemleri iki farklı kapasitedeki fırınlarınızda yapmaktayız. Fırınlarınızın listesi:

- Doğal Gazlı Fırın Boyutları (mm) G 3.200 x D 4.000 x Y 2.200
- Elektrikli Fırın Boyutları (mm) G 1.600 x D 2.000 x Y 1.500



HEAT TREATMENT

With different capacity of two heat treatment furnaces are available for normalizing, water or air quenching, tempering and soft annealing in order to serve your products with best mechanical properties.

List of furnaces:

- Natural Gas Dimensions (mm) W 3.200 x D 4.000 x H 2.200
- Electric Furnace Dimensions (mm) W 1.600 x D 2.000 x H 1.500



WÄRMEBEHANDLUNG

Mit unterschiedlicher Kapazität von zwei Wärmebehandlungsofen zum Normieren, Wasser- oder Luftabschrecken, Anlassen und Weichglühen zur Verfügung, um Ihre Produkte mit besten mechanischen Eigenschaften zu versorgen.

Liste der Öfen:

- Abmessungen des Erdgasofens (mm) B 3.200 x T 4.000 x H 2.200
- Abmessungen des Elektroofens (mm) B 1.600 x T 2.000 x H 1.500





Sümer
CELİK DÖKÜM San. ve Tic. A.Ş.





İŞLEME ATÖLYESİ

Sümer Döküm bünyesinde bulunan Sümer İşleme Atölyemiz müşterilerine tam ve yarı mamul ürünler üreterek hizmet vermektedir. Çeşitli Universal ve CNC takım tezgâhları ile donatılmış olan atölyemiz tecrübeli personelimiz sayesinde müşterilerimizin istediği toleranslar doğrultusunda faaliyetlerini gerçekleştirmektedir.



WORKSHOP

Sumer Machining Shop, which is exist within the structure of Sumer Casting, provides service to its customers by producing full and semi-finished products. Our workshop, which is equipped with various Universal and CNC machine tools, carries out its activities in accordance with the tolerances required by our customers with our experienced staff.



WERKSTATT

Sümer Mechanische Bearbeitungsabteil, innerhalb von Sümer Giesserei, dient den Kunden mit Halb-, und Vollbearbeiteten Produkten. Unsere Werkstatt, die mit verschiedenen Universal- und CNC-Werkzeugmaschinen ausgestattet ist, führt ihre Tätigkeiten, dank unseres erfahrenen Personals, gemäß den Toleranzen aus, die unsere Kunden wünschen.

- OKUMA (MX-55 VB), CNC 500x500x1000 Dik İşlem (Vertical Lathe),
Devir (Speed): 6000 devir/dakika
- OKUMA (LB15-II), CNC 8" Torna (Horizontal Lathe),
Devir (Speed): 4000 devir/dakika
- TITAN, Universal Dik Torna (Vertical Turning Machine) -
Ø1400 Ayna (Headstock), Ø 1650 İş Bağlanabilir (Capability)
- UNION, CNC Borwerk,
X = 1750, Y = 1250, Z = 1250 W400
Tabla: Ø1400x1200
- PLAUERT-WETZEL, Universal Ø95 Borwerk,
X = 1100, Y = 1000, Z = 1500, W600
- SCHIESS CNC Dik Torna (CNC Vertical Lathe) Tabla (Table) Ø 2500 ,
Çevirme Çapı (Turning Diameter) Ø 3200
- TEZSAN, SN50 Universal Torna (Turning Machine)
- TEZSAN, SN71 Universal Torna (Turning Machine)
- AKROTAP, Hidrolik Kılavuz Çekme Makinası (Tapping Machine)
- ZAYER, CNC TNC 426CA20 KF 3000 (Bed Type Milling Machine)
B=360° Z=1000 X=3000 Y=1000 Devir (Speed)=3000
- HYUNDAI LV8500RM CNC C EKSENLİ DİK TORNA (VERTICAL TURNING CENTER) Ayna (Diameter) Ø 533, Çevirme Çapı (Turning Diameter) Ø890, Ayna Hızı (Spindle Speed) 2000 rpm, Yükseklik (Length) : 800
- HEXAGON, Romer Absolute Arm 7525 (Portable Measuring Arm),
2.5m Ölçüm Hacmi (max. measurement)





Sümer
ÇELİK DÖKÜM San. ve Tic. A.Ş.





LABORATUVAR VE KALİTE KONTROL

Mekanik Testler: Çekme, akma, uzama, çentik-darbe ve sertlik testleri,

Metalografik Testler: Mikro yapı testleri (Elektron mikroskopu).

Kimyasal Analiz: 31 kanallı Spektrometre (Azot dahil ölçüm yapılabilme).

NDT: Ultrasonik test (UT), manyetik parçacık testi (MT), sıvı penetrant testi (PT) ve görsel muayene (VT).

Kalite Belgeleri: TS EN ISO 9001:2015, PED 2014/68/EU, DNV, Lloyd's Register, Bureau Veritas, ABS.

Boyutsal Kontrol: Hexagon Romer Arm - 2.5 m Ölçüm Hacmi ve diğer analog/dijital boyutsal kontrol ekipmanları



LABORATORY AND QUALITY CONTROL

Mechanical Tests: Tensile strength, yield strength, impact and hardness test.

Metallographic Structure: Micrograph (Electron microscope).

Chemical composition check: Spectrometer with 31 channels (Azote).

NDT: Ultrasonic testing (UT), magnetic particles, dye penetrant and visual tests (VT).

Certificates: TS EN ISO 9001:2015, PED 2014/68/EU, DNV, Lloyd's Register, Bureau Veritas, ABS.

Dimensional Control: Hexagon Romer Arm - 2.5 m Measurement Volume and other analog/digital dimensional control equipment.



LABOR UND QUALITÄTSKONTROLLE

Mechanische Prüfungen: Zugfestigkeit, Streckgrenze, Schlag- und Härteprüfungen.

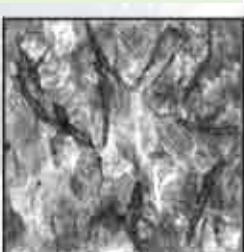
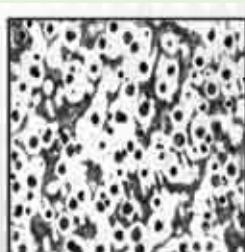
Metallurgische Prüfungen: Mikroskopische Aufnahmen (Elektronenmikroskop).

Chemische Prüfung: Spektrometer mit 31 Kanälen (Mit Stickstoff Messungen)

Oberflächenprüfungen: Ultraschallprüfung, Magnetprüfung, Farbeindringprüfung und Visueller Test (VT).

Zertifikate: TS EN ISO 9001:2015, PED 2014/68/EU, DNV, Lloyd's Register, Bureau Veritas, ABS.

Dimensionskontrolle: Hexagon Romer-Arm – 2,5 m Messvolumen und andere analoge/digitale dimensionskontroll geräte.





EN-GJS-400-15
670 Kg.



EN-GJS-500-7
650 Kg.



EN-GJS-400
165 Kg.



EN-GJS-400-15
170 Kg.



EN-GJS-400-15
200 Kg.



G20Mn5 (1.6220)
1600 Kg.



EN-GJS-500
1370 Kg.



GS20Mn5
3000 Kg.



GS20Mn5
(1.1120)
4700 Kg.



EN-GJS-400-18
425 Kg.



GS20Mn5
118 Kg.



EN-GJS-250
530 Kg.



GS20Mn5
190 Kg.



EN-GJS-400
425 Kg.



EN-GJL-250
780 Kg.



EN-GJS-400-15 87 Kg.

EN-GJS-400
2270 Kg.



GS-60 (1.0558)
300 Kg.



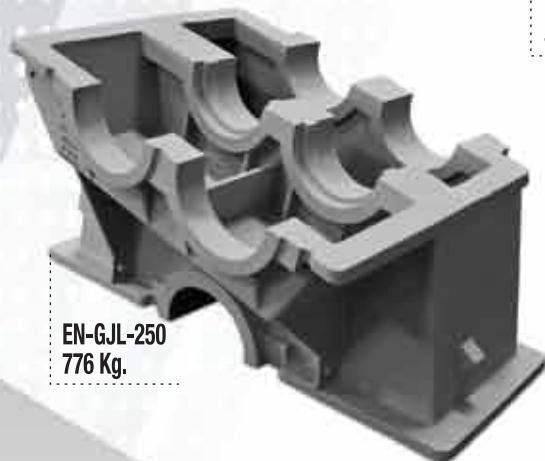
EN-GJS-500
530 Kg.



EN-GJS-400
170 Kg.



GSC-25
190 Kg.



EN-GJL-250
776 Kg.



EN-GJS-400-15
1400 Kg.



1.4401
360 Kg.



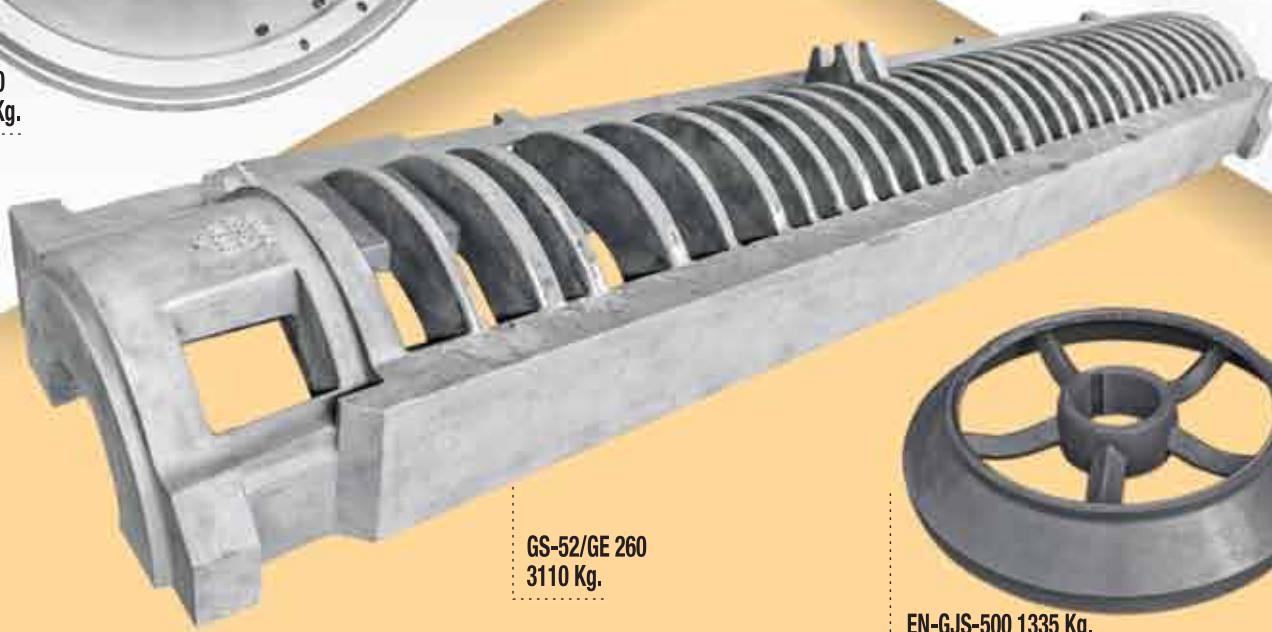
GE 240
3200 Kg.



GS52
1500 Kg.



EN-GJS-500
940 Kg.



GS-52/GE 260
3110 Kg.



EN-GJS-500 1335 Kg.



Sümer
ÇELİK DÖKÜM San. ve Tic. A.Ş.



1.1118
5.590 Kg.



G20Mn5 (1.6220)
155 Kg.



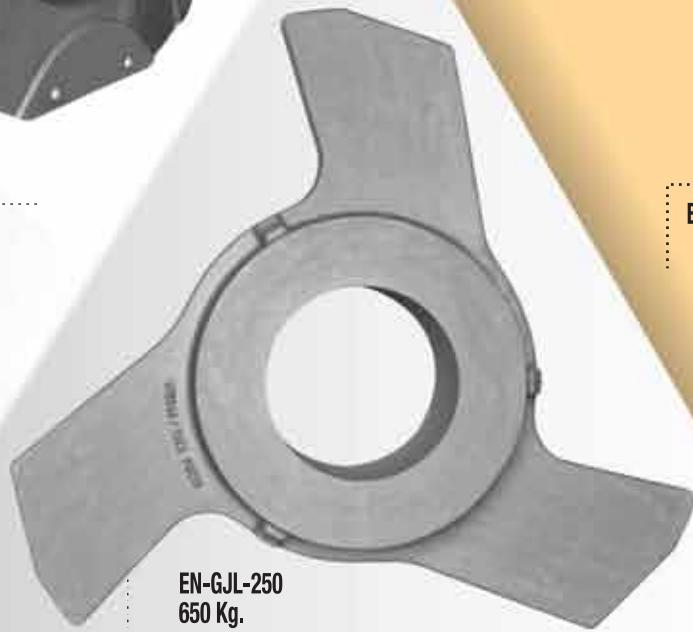
1.6759
3.580 Kg.



EN-GJS-400
530 Kg.



1.6759
3.580 Kg.



EN-GJL-250
650 Kg.



EN-GJL-250
650 Kg.



EN-GJS-500-7
980 Kg.

EN-GJS-500-7
1800 Kg.





29 Ekim Mah. Karakaya Sok. No: 11 35860 Yazıcıbaşı - Torbalı İZMİR - TÜRKİYE Tel : +90.232. 853 89 39 - 853 91 09 - 853 98 36 - 853 86 84 Fax : +90.232. 853 84 71
www.sumercelik.com.tr e-mail : info@sumerdokum.com